

# Kontinuierliche Füllstandmessung in Kohle Waggon



## Aufgabenstellung

Wir wurden von einem langjährigen Kunden bezüglich erfolgreicher kontinuierlicher Füllstandmessung für ihre Prozessbehälter kontaktiert. Die Anwendung handelte sich um Wagonkipper, die den Inhalt des Wagons (in diesem Fall Kohle) in den Trichter unter ihnen kippen, welcher dann zur Anlage befördert wird. Das Problem, mit dem sie konfrontiert waren, ist, dass ihre vorhandenen Radargeräte eines Konkurrentenanbieters ihren sehr genauen Anforderungen nicht entsprachen

und in dieser Umgebung nicht bewältigen konnten.

## Lösung

Aufgrund der Art der Anwendung konnte ein elektromechanischer Sensor wie der NivoBob nicht verwendet werden. Die Lösung ist ein freistrahrender Sensor NivoRadar NR3100, der eine integrierte Luftspülung hat, um den Staub von der Linse fernzuhalten. Das Sensor wurde auf einer Querstrebe installiert, die über der Kohlemasse hing. Nach 2 Wochen erfolgreichen Tests hatte der Kunde weitere Sensoren für diese Anwendung gekauft. Die staubige Umgebung wurde erfolgreich mit der Luftspülung gelöst. Präzise und wiederholbare zuverlässige Messungen bedeuteten eine erfolgreiche Lösung für diese schwierige Anwendung.

## Produkte



### NR 3100

#### Kontinuierliche Füllstandmessung

- 78GHz FMCW-Radar Füllstandmessumformer
- Einsatz in nahezu allen Schüttgütern
- Montage mit verschiedenen Flanschanschlüssen
- Messbereich bis zu 100m
- Komfortable Füllstandüberwachung über 4-20mA Signal mit kostengünstigem Nivotec 3500/4500