

# Grenzstandmeldung in PVC Pulver

## Aufgabenstellung



Ein Hersteller von Kunststoffrahmen braucht für die Überwachung der Befüllung eines Extruders einen Rückstaumelder. Es war wichtig, dass die Messung in einer stark staubigen Umgebung mit niedrigem DK-Wert mit hoher Zuverlässigkeit funktioniert. Sollte der Rückstaumelder das Produkt nicht erfassen, kann es zum Blockieren des Schneckenförderers kommen und dieser beschädigt werden.

## Lösung

Die UWT Schwinggabel VIBRANIVO VN2000 erfüllt diese Anforderungen. Sie ist schräg zwischen dem Schneckenförderer und dem Fallrohr zum Vorbehälter des Extruders montiert. Mit einer Sensibilität von 20g/l erfasst sie mit einer hohen Sicherheit das PVC Pulver, unabhängig vom niedrigen DK-Wert.



## Produkte



### VN 2020

Voll-, Bedarfs-, Leermelder  
Kurze Ausführung

- Einbau senkrecht, waagrecht und schräg im Behälter
- Sehr kompakt ab 235mm Auslegerlänge
- Hohe Sensibilität ab 5g/l