

Grenzstanderfassung in einer Holzpelletpresse

Aufgabenstellung



Ein Anlagenbauer in der Holzindustrie in Rumänien, fragte UWT nach einer zuverlässigen Füllstandgrenzschtaltung in einer Brikettierpresse. Der Grenzscharter soll die Zufuhr der Sägespäne regeln und somit für Materialnachschub in der Anlage sorgen. Sägespäne haben einen niedrigen DK Wert und sind relativ leicht. Die Anwendung ist staubig und erfordert eine StaubEx- Zulassung.

Lösung

Der Drehflügelmelder ROTONIVO RN3001 ist hier die Lösung für diese Messaufgabe. Mit einer größeren Flügelfläche erreicht er die notwendige Sensibilität für das niedrige Schüttgewicht. Die Reaktionszeit kann hier noch mit einem schnelleren Motor mit 5U/min und einem Rechteckflügel erreicht werden. Der Sensor ist staubdicht und hat sämtliche internationale Zulassungen für den Einsatz in StaubEx-Bereichen. Der Drehflügelmelder ist ein Allrounder in der Holzindustrie.



Produkte



RN 3001

Voll-, Bedarfs-, Leermelder
Kurze Ausführung

- Einbau senkrecht, waagrecht und schräg im Behälter.
- Sehr kompakt ab 70mm Auslegerlänge
- Besonders geeignet für kleine Prozessbehälter