

RFnivo in Kohle als Rückstauemelder



Aufgabenstellung

In einem Kohlekraftwerk in Spanien mußten in 12 Zwischenbehältern einer Gurtförderanlage Vollmelder installiert werden. Die Behälter forderten den Einsatz im StaubEx-Bereich Zone 20/21. Die Anwendung ist sehr rau, schmutzig und staubig. Bei einer Granulatgröße von 10-20mm sollte der Grenzscharter auch mechanisch sehr belastbar sein, da der Ausleger auch von den Kohlekörnern getroffen werden kann.

Lösung

Der kapazitive Füllstandgrenzscharter RFnivo RF3100 erfüllte alle Anforderungen dieser Anwendung. Der produktberührende Ausleger besteht aus einem flexiblen Edelstahlseil und hält somit der mechanischen Belastung durch das Kohlegranulat stand. Der Sensor kalibriert sich nach der Montage und Anlegen der Versorgungsspannung selbst. Somit ist er schnell und einfach in Betrieb zu nehmen. Das Elektronikgehäuse hat die Schutzart IP67. Der Sensor ist ATEX geprüft und hat die Zulassung für den Einsatz in Zone 20 und 20/21. Alles in allem perfekt für diese Anwendung.

Produkte



RF 3100

RF3100 Standardausführung

Voll-, Bedarfs-, Leermelder

Ausleger wählbar als

- Stabversion (Einbau senkrecht, waagrecht und schräg)
- Seilversion (Einbau senkrecht)

Beide Versionen sind als Remoteversion mit abgesetztem Elektronikgehäuse erhältlich (z.B. bei Vibrationen im Prozess)