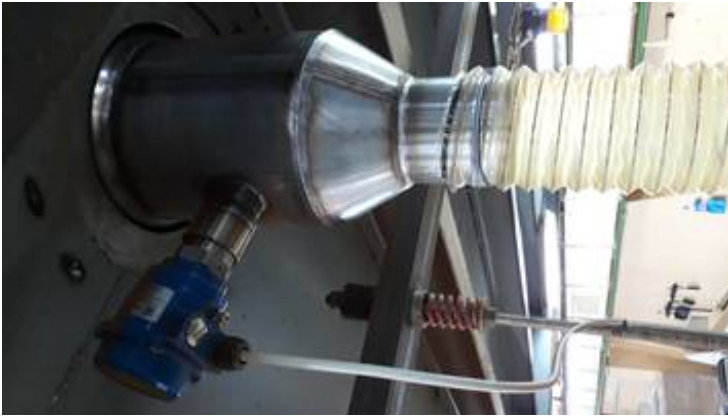


VN 4020 in einer Packmaschine mit Instantkaffee und Kakao



Aufgabenstellung

Unser Kunde ist Spezialist in der Herstellung von gerösteten Kaffeebohnen sowie von geröstetem gemahlenem Kaffee, Instantkaffee und Kakao. Er suchte nach einer zuverlässigen Lösung zur Kontrolle des Füllstandes in einer Verpackungsmaschine. Das Produkt, das der Sensor messen muss, ändert sich ständig. Ein Sensor muss zuverlässig sein

und all diese Materialien detektieren. Eine weitere Herausforderung besteht darin, dass die Feststoffe anhaftend sind und nicht vom Sensor mechanisch beeinflusst werden sollten. Das heißt, die weichen Körner sollten nicht beschädigt werden. Dies würde die Qualität der Instant-Produkte zerstören.

Lösung

Die Lösung ist der Vibrationssensor Vibranivo VN4020. Es ist eine Schwinggabel mit einer hohen Empfindlichkeit, so dass sie die Granulate nicht zerstört, aber mit genug Schwingenergie, dass sie einen Selbstreinigungseffekt hat, um Fehlfunktionen durch Anbacken an den Gabeln zu vermeiden. Vor allem die Zusatzstoffe wie Milchpulver oder Zucker können zu Anbackungen führen. Der Edelstahlsensor eignet sich gut für Lebensmittelanwendungen und seine Empfindlichkeit von 30 g / l sorgt für zuverlässige Signale.



Produkte



VN 4020

Voll-, Bedarfs-, Leermelder
Kurze Ausführung

- Einbau senkrecht, waagrecht und schräg im Behälter
- Kostengünstige Schwinggabel
- Sehr kompakt ab 170mm Auslegerlänge
- Geeignet für kleine Prozessbehälter und große Silos
- Mechanisch stark belastbar durch kurze Schwingschenkel