

NB4200 in Formsand Behältern

Aufgabenstellung

In einer kleinen Gießerei im Norden Englands benötigte ein Kunde ein kontinuierliches Füllstands Überwachungssystem, um den gebrauchten und den neuen Formsand in seinen Prozesssilos zu überwachen.

Sie hatten mehrere male Probleme mit Sandmangel, wodurch die Produktion abgestellt werden mußte. Die Gießerei hat ein strenges Gesundheits- und Sicherheitsverfahren und erlaubt den Arbeitern nicht, täglich auf die Silos zu klettern, um den Füllstand manuell zu messen.

Lösung

Auf jedes Silo wurde ein Nivobob NB4200 montiert. Dieser bietet ein kontinuierliches Füllstandsignal über 4-20mA Signal, welches direkt an analogen Displays als Füllstand angezeigt wird. Der Nivobob mißt zuverlässig und unabhängig von Temperatur, Atmosphäre und Staubentwicklung den Füllstand in den Formsandsilos. Sie waren auch in der Lage, die Nivobobs manuell vom Panel aus zu starten und den Inhalt jedes Silos aufzuzeichnen.

Der Sensor NB4200 hat dem Kunden seitdem Zeit und Geld gespart, da ihm seit dem Einbau der Nivobobs der Sand nie mehr ausgegangen ist.

Produkte



NB 4200 Bandausführung

Kontinuierliche Füllstandmessung

- Einsatz in nahezu allen Schüttgütern
- Integrierter Bandreiniger hält Gehäuse sauber bei anhaftenden Schüttgütern
- Montage mit Gewindeanschluss oder Flanschanschluss
- Messbereich bis zu 30m
- Komfortable Füllstandüberwachung über 4-20mA Signal mit kostengünstigem Nivotec 3500