

# Nivobob NB4200 in einer Müllverbrennungsanlage

## Aufgabenstellung

Der Kunde sucht für seine Lagersilos, die Calciumhydroxidpulver -  $\text{Ca}(\text{OH})_2$  enthalten, einen zuverlässigen Füllstandssensor. Das Calciumhydroxidpulver ist Bestandteil des Müllbehandlungsprozesses in der Verbrennung. Die Umgebung ist sehr staubig, korrosiv, enthält Feuchtigkeit, das Material neigt dazu, anzubacknen.

## Lösung

Der elektromechanische Sensor Nivobob NB4200 Bandversion ist die beste Lösung. Unabhängig von staubiger, leicht korrosiver, feuchter Umgebung ist die Performance des Sensors ideal. Der Nivobob hat einen integrierten Bandreiniger und schützt alle mechanischen Teile vor Staub. Es hat eine hohe Lebensdauer in dieser Anwendung und funktioniert immer zuverlässig.



## Produkte



### NB 4200 Bandausführung

#### Kontinuierliche Füllstandmessung

- Einsatz in nahezu allen Schüttgütern
- Integrierter Bandreiniger hält Gehäuse sauber bei anhaftenden Schüttgütern
- Montage mit Gewindeanschluss oder Flanschanschluss
- Messbereich bis zu 30m
- Komfortable Füllstandüberwachung über 4-20mA Signal mit kostengünstigem Nivotec 3500