

MN4020 en polystyrène pré-expansé

Tâche

Les billes de polystyrène doivent être dilatées pour atteindre le bon volume. Ce processus est appelé préexpansion et consiste à chauffer le polystyrène à la vapeur. Les billes solides sont remplies pneumatiquement dans l'extenseur. Ensuite, les billes sont gonflées sous l'influence de la haute pression et de la vapeur. Le client doit arrêter le processus lorsque toutes les billes sont dilatées. Le niveau de matière dans l'extenseur varie en raison du volume variable des billes de polystyrène. Ce niveau doit être détecté par un interrupteur fin de course. La température de processus est de 110°C. La pression est à environ 10 bars.

Solution

La solution de la tâche de mesure chez ce client consistait en une sonde de vibration à tige unique avec une sensibilité élevée à partir d'une densité apparente de 20 g/l. On a utilisé Le Mononivo MN4020. Ce capteur réagit au contact des billes de polystyrène expansé et arrête la suite du processus. D'une longueur d'environ 150 mm, le capteur est très compact et peut également être installé dans des petits conteneurs même avec des connexions de processus à partir de 1". Le capteur est conçu pour une utilisation avec une température de processus jusqu'à 150°C et est la solution parfaite pour l'utilisation en EPS.



Produits



MN 4020

Détecteur de plein, de besoin ou de vide
Version courte

- Montage vertical, horizontal et oblique dans le container
- Très compact à partir d'une longueur de bras de 160mm
- Pour les containers de processus ou de stockage
- Sensibilité réglable en 4 niveaux