

Vibrarivo dans un conteneur soumis à des vibrations



Tâche

Un fournisseur mondial de solutions de polymères au Portugal qui s'est voué à la production de connexions en réseau et thermoplastique avait besoin d'une solution pour un entonnoir vibrant qui collecte le matériau PP et PE par vibration. Afin de détecter le niveau de matériau léger, le client a essayé de nombreux capteurs avec le principe de vibration, mais la vibration de l'entonnoir a toujours été le point critique dans cette application. Dans tous les cas, l'électronique des unités a été détruite au bout de quelques mois.

Solution

Notre diapason Vibranivo VN2000 était la meilleure solution. Après quelques mois, le client était satisfait de la performance et de la longévité. On a utilisé la version standard compacte du VN2020 qui résiste aux vibrations dans la trémie. Le facteur déterminant est la conception robuste du module électronique encapsulé. Pour une autre solution dans ce conteneur avec vibrations il serait question d'une version avec boîtier électronique déporté, qui n'était pas utilisé ici.



Produits



VN 2020

Détecteur de plein, de besoin et de vide
Version courte

- Montage vertical, horizontal et oblique dans le container
- Très compact à partir d'une longueur de bras de 235 mm
- Haute sensibilité à partir de 5g/l